

IP20



การรับรอง / ผลการทดสอบ

มาตรฐานการทดสอบรับรอง

มอก.1955-2551	Electro magnetic	(2)ท 6969-1861/1955
มอก.902-2(22) -2560	ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน	4322-148/902

มาตรฐานอ้างอิง

มอก.902-2(22) -2560	ข้อกำหนดเฉพาะ : ดวงโคมไฟฟ้าฉุกเฉิน
LM 79-08	คุณสมบัติทางไฟฟ้าและแสงสว่างของโคมไฟ LED

การรับประกันผลิตภัณฑ์

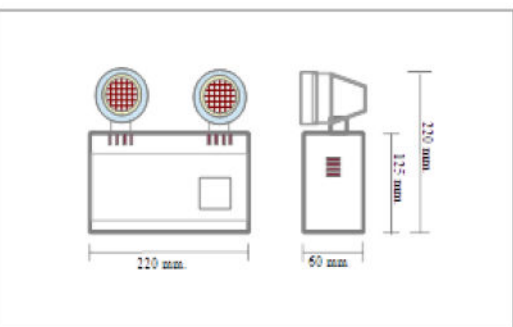
แบตเตอรี่	36 เดือน
โครงสร้างวงจรและโคมไฟ	5 ปี

ตารางระยะเวลาการจ่ายแสงสว่าง / อนุของแบตเตอรี่

ระดับการส่องสว่าง	เดือนที่ 1 - 12	เดือนที่ 13 - 24	เดือนที่ 25 - 36
2 X 9 W (845 lm)	190 นาที	170 นาที	150 นาที
2 X 12 W (1000 lm)	140 นาที	130 นาที	110 นาที

คุณสมบัติด้านความปลอดภัยในการใช้งาน

มอก.902-2(22)-2560 (IEC 60598-2-22)	<p>โครงสร้าง</p> <p>ความทนทาน & การทนความร้อน</p> <p>การป้องกันการเกิดไฟฟ้าดูด</p> <p>ความต้านทานฉนวนและความทนทานไฟฟ้า</p> <p>การทนฝุ่นและความชื้น</p> <p>เครื่องประจุแบตเตอรี่โคมไฟฉุกเฉินอัตโนมัติ</p> <p>แบตเตอรี่ และความจุแบตเตอรี่</p> <p>การเปลี่ยนโคมการทำงาน</p>
--	---



Technical data

โคมการทำงาน	Non Maintained
ขนาดหลอดไฟ	9 W LED : 470 lumens X 2 (1.25 Adc) 12 W LED : 600 lumens X 2 (1.68 Adc)
Light source	LED Chipsets : Lumiled 2835 package High flux 3500°K Lifetime 60,000 Hrs. (LM70 : IESNA TM-21)
AC input	220 Vac ±10% 50 Hz (50 mA. Max.)
การเปลี่ยนโคมการทำงาน	8 VA. Normal mode power consumption. มาตรฐาน IEC 61347-2-7
ระบบวงจรควบคุม	Automatic solid state with microcontroller
ระบบการป้องกันวงจร	การป้องกันกระแสน้ำวน AC ขาเข้า (AC Fuse) การป้องกันกระแสน้ำวน DC ขาเข้า (DC Fuse) การป้องกันกระแสน้ำวนโคมไฟ (Load Fuse) การป้องกันความถี่รบกวน (มอก.1955-2551)

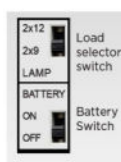
แบตเตอรี่และระบบชาร์จ

ชนิดแบตเตอรี่	Lithium Ferro Phosphate (LiFePo4) (Single Cell)
มาตรฐานแบตเตอรี่	(According with IEC 60598-2-22 : 2021)
ความจุแบตเตอรี่	3.2 Vdc 5,000 mAh
ระบบการชาร์จ	Constant Current and Constant Voltage Charge
ระยะเวลาในการชาร์จ	10 - 12 hours.
ระบบป้องกันแบตเตอรี่	End voltage limited protection
	<ul style="list-style-type: none"> Low voltage cut off for discharging ≥ 2.9 Vpc ($\leq 10\%$ from nominal voltage) : IEC 60598-2-22 : 2021 High voltage cut off for charging
การประเมินความจุแบตเตอรี่	(470 lm X 2) 1.25 DCA x 3 Hrs.x 1.25 = ≥ 4.69 AH (600 lm X 2) 1.68 DCA x 2 Hrs.x 1.25 = ≥ 4.2 AH

โครงสร้าง

วัสดุส่วนเม็ดติดและรับน้ำหนัก	เหล็ก Galvanized ความหนา 1 m.m
กรรมวิธีป้องกันสนิม	Electro-Galvanized
กรรมวิธีการเคลือบสีป้องกันสนิม	Epoxy powder coated with stove enamel
อุณหภูมิการอบสี	200°C
วัสดุส่วนหน้า	ABS
สี	เทาขาว
พิกัดระดับการต้านทานน้ำและฝุ่น	IP 20
อุณหภูมิการใช้งาน	10°C - 50°C
การระบายความร้อน	อากาศ
ลักษณะการติดตั้งใช้งาน	ภายในอาคาร / ติดผนัง

อุปกรณ์ควบคุมและสวิตช์ทดสอบ



ไฟสัญญาณแสดงสถานะ

AC	ไฟ 220 VAC เข้าเครื่องในสภาวะปกติ
CHARGE / FULL	ขณะชาร์จแบตเตอรี่ / แบตเตอรี่ถูกชาร์จเต็ม
FAIL	วงจรชาร์จทำงานล้มเหลว
สวิตช์ควบคุม	
ON	สวิตช์เปิดระบบ DC แบบ MANUAL
OFF	สวิตช์ปิดระบบ DC แบบ MANUAL
TEST	สวิตช์ทดสอบจำลองสภาวะไฟดับ
BATTERY SAFETY SWITCH	สวิตช์เปิด-ปิดการทำงานของแบตเตอรี่
สวิตช์ปรับเลือกระดับการส่องสว่าง	2X9 W หรือ 2X12 W

ขนาดและน้ำหนัก

ขนาด	220 mm.L x 60 mm.W x 220 mm.H
น้ำหนัก	1.9 Kgs.